

شرکت بورس انرژی ایران

مدیریت پذیرش و بازاریابی

امیدنامه پذیرش و درج کالای LCO

شرکت پالایش نفت آبادان

- معرفی شرکت متقاضی پذیرش کالا..... ۳
- ۱- مشخصات متقاضی پذیرش ۳
- ۲- مشخصات سهامداران..... ۳
- ۳- اعضای هیئت مدیره ۴
- ۴- اسامی صاحبان امضاء مجاز شرکت..... ۴
- ۵- نحوه ارتباط با مدیران شرکت ۴
- ۶- آدرس ۵
- ۷- تاریخچه فعالیت شرکت ۶
- معرفی کالا..... ۶
- ۸- نام کالا..... ۶
- ۹- مشخصات کیفی کالا ۷
- ۱۰- سابقه تولید در ۳ سال گذشته ۷
- ۱۱- نحوه تعیین قیمت پایه پس از پذیرش کالا در بورس ۷
- پذیرش در بورس ۸
- ۱۲- فرآیند پذیرش کالا در بورس ۸
- تأییدیه ۹
- ۱۳- تأییدیه شرکت مشاور پذیرش ۹

معرفی شرکت متقاضی پذیرش کالا

۱- مشخصات متقاضی پذیرش			
نام شرکت	پالایش نفت آبادان	نوع شخصیت حقوقی	سهامی عام
شماره ثبت	تاریخ ثبت	محل ثبت	شناسه ملی
۱۶۹۰	۱۳۸۷/۰۴/۱۵	خوزستان - آبادان	۱۴۰۰۳۵۷۰۹۰۹
موضوع فعالیت (مطابق اساسنامه)		<p>دریافت ، معاوضه (سوآپ) و خرید خوراک پالایشگاه از شرکت ملی نفت ایران ، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران ، شرکت ملی گاز ایران و یا هر عرضه کننده داخلی یا خارجی دیگر.</p> <p>انجام عملیات پالایش و فرآورش نفت خام و سایر هیدروکربور ها ، ساخت فرآورده های نفتی و سایر مشتقات و فرآورده های جانبی.</p> <p>انجام هرگونه عملیات به منظور عرضه مواد مندرج در اساسنامه.</p>	

۲- مشخصات سهامداران			
(اسامی سهامداران دارای بیش از ۱۰ درصد سهام شرکت ذکر شود)			
ردیف	نام سهامدار	تعداد سهام	درصد مالکیت
۱	شرکت پالایش نفت و پخش فرآورده های نفتی ایران	۱,۲۹۶,۶۹۷,۰۰۰	۹۹,۹۹۹,۶

۳- اعضای هیئت مدیره

نام و نام خانوادگی	سمت	به نمایندگی از
صیدمحمد جمشیدی	عضو اصلی - رییس هیئت مدیره	شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران
علیرضا امین	نائب رئیس هیئت مدیره - مدیرعامل	شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران
ایمان قاضی زاده احسائی	عضو اصلی	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران
روح اله محمدی	عضو اصلی	شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران
فریدون جانکی	عضو اصلی	شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران
فریدین راشدی	عضو علی البدل	-
جمشید خلیفه	عضو علی البدل	-

۴- اسامی صاحبان امضاء مجاز شرکت

نام و نام خانوادگی	سمت
علیرضا امین	مدیرعامل
فریدون جانکی	مدیر عملیات
ایمان قاضی زاده احسائی	مدیر مالی

۵- نحوه ارتباط با مدیران شرکت

سمت	مشخصات	شماره تماس	پست الکترونیکی
مدیرعامل	علیرضا امین	۰۶۱-۵۳۲۲۷۱۹۱	info@abadan-ref.ir
واحد بازاریابی و فروش	بهرام جمالی	۰۶۱-۵۳۱۸۲۹۱۴	info@abadan-ref.ir
رئیس هیئت مدیره	صید محمد جمشیدی	۰۶۱-۵۳۲۲۷۱۹۱	info@abadan-ref.ir

۶- آدرس

شهر	استان	کشور	دفتر مرکزی (ثبتي)
آبادان	خوزستان	ايران	
كد پستی	پلاک	خیابان / کوچه	
۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴	۵۵۵	حاشیه ارونڊ رود	
پست الکترونیکی	شماره دورنگار	شماره تلفن (كد شهر ذکر شود)	
info@abadan-ref.ir	۰۶۱-۵۳۲۲۸۰۵۰	۰۶۱-۵۳۲۲۸۰۸۰	
www.abadan-ref.ir		وبسایت	
شهر	استان	کشور	
آبادان	خوزستان	ايران	
كد پستی	پلاک	خیابان / کوچه	
۶۳۱۶۵۷۸۹۵۴	۵۵۵	حاشیه ارونڊ رود	
پست الکترونیکی	شماره دورنگار	شماره تلفن (كد شهر ذکر شود)	
info@abadan-ref.ir	۰۶۱-۵۳۲۲۸۰۵۰	۰۶۱-۵۳۲۲۸۰۸۰	
www.abadan-ref.ir		وبسایت	

۷- تاریخچه فعالیت شرکت

شرح مختصری از سابقه فعالیت شرکت

پس از کشف نفت در شهر مسجد سلیمان در سال ۱۲۸۷ لزوم ایجاد یک پالایشگاه نفت برای تصفیه نفت ضروری بود به همین دلیل عملیات ساخت این پالایشگاه در سال ۱۲۸۸ توسط مهندسان انگلیسی شرکت نفت ایران و انگلیس آغاز گردید. در سال ۱۲۹۱ عملیات ساخت آن به پایان رسید و پالایشگاه وارد مدار تولید گردید. تا آغاز جنگ ایران و عراق در سال ۱۳۵۹ بزرگترین پالایشگاه دنیا با ظرفیت تصفیه ۶۲۸ هزار بشکه در روز بود. این پالایشگاه تا سال ۱۹۷۳ به دست شرکت‌های نفتی خارجی اداره می‌شد تا این که در این سال به شرکت ملی نفت ایران تحویل داده است. پالایشگاه آبادان به وسیله خطوط لوله به چندین میدان نفتی و بندر ماهشهر متصل شده است. خط لوله‌ای هم از آبادان به سمت تهران می‌آید و سپس در طول مرزهای شمالی کشور از مشهد تا تبریز امتداد می‌یابد. پالایشگاه نفت آبادان یکی از فعالترین پالایشگاه‌های ایران است که با تمام ظرفیت خود در حال حاضر به فعالیت مشغول است. این پالایشگاه در حال حاضر فراورده‌های زیر را تولید می‌کند: گاز مایع، بنزین موتور، نفت سفید، نفت گاز، سوخت جت، نفت کوره، انواع روغن موتور پایه، انواع قیر، انواع حلال‌های نفتی، گوگرد، نفتای (خوراک آروماتیک پتروشیمی بندرامام)، گاز (خوراک پتروشیمی آبادان)

معرفی کالا

۸- نام کالا	
فارسی	لاتین
LCO	Light Cycle Oil
نام تولید کننده کالا:	شرکت پالایش نفت آبادان
نوع واحد و سوخت مصرفی (فقط برای کالای برق):	-
بازده (راندمان) تولید (فقط برای کالای برق):	-
تعداد خطوط / واحدهای تولیدی:	یک واحد تولیدی

۹- مشخصات کیفی کالا

مشخصات کیفی بر اساس پارامترهای موجود در استاندارد یا گواهی کیفیت

پیوست می باشد

گواهی کیفیت یا استاندارد مرتبط با کالا	مرجع صدور	دوره اعتبار
استاندارد شرکت پالایش نفت آبادان	آزمایشگاه شرکت پالایش نفت آبادان	نامحدود
قوانین و مقررات حاکم بر تولید کالا در صنعت مربوطه	قوانین و مقررات شرکت ملی نفت ایران و شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران	

۱۰- سابقه تولید در ۳ سال گذشته

شرح	سال گذشته	دو سال گذشته	سه سال گذشته
ظرفیت اسمی (مترمکعب)	۲۳۲.۱۴۰	۲۳۲.۱۴۰	۲۳۲.۱۴۰
میزان تولید خالص (مترمکعب)	۲۳۲.۱۴۰	۲۳۲.۱۴۰	۲۳۲.۱۴۰
محدودیت های فنی، قانونی و حقوقی موثر بر میزان تولید کالا	باتوجه به online بودن بارگیری در صورت وقوع شرایط اضطراری بارگیری متوقف خواهد شد و کاهش و افزایش تولید با توجه به تغییرسیاست های شرکت ملی پالایش و پخش		

۱۱- نحوه تعیین قیمت پایه پس از پذیرش کالا در بورس

براساس قیمت اعلامی بازرگانی شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران

پذیرش در بورس

۱۲- فرآیند پذیرش کالا در بورس

شماره و تاریخ درخواست پذیرش	۹۹/۰۵/۰۸ پ/۱۰۱۸ مورخ	نام مشاور پذیرش	کارگزاری مفید
تاریخ تایید توسط هیئت پذیرش	-	تاریخ تایید توسط کمیته عرضه	۹۹/۰۵/۲۶
شرایط پذیرش			
درصد تعهد عرضه کالا	۵۰٪ کل تولید سالانه	میزان تعهد عرضه کالا	۱۱۶۰۰۰ مترمکعب
حداقل خرید جهت کشف نرخ	۱۰٪ حداقل عرضه	خطای مجاز تحویل	۵٪ آخرین محموله قابل تحویل
هزینه انبار داری			
تناوب عرضه	ماهانه	سایر	رینگ داخلی و بین الملل



تأییدیه

۱۳- تأییدیه شرکت مشاور پذیرش

مندرجات این فرم از جنبه مطابقت با مستندات فنی ارائه شده و استانداردهای کالا، بررسی شده و هیچ‌گونه مغایرتی در اطلاعات ارائه شده در این فرم و مستندات فوق ملاحظه نشده است.

نام شرکت مشاور پذیرش: کارگزاری مفید

آدرس و تلفن شرکت مشاور پذیرش: بلوار آفریقا . بالاتر از چهار راه جهان کودک. نبش دیدار شمالی. پلاک 51

امضاء	سمت	نام و نام خانوادگی
	مدیر عامل	هادی مهبری
	نایب رئیس هیئت مدیره	مهدی آذرخش

مهر شرکت مشاور پذیرش :



تاریخ :

Abadan Refinery LCO Specification

Test	Method	Result		Unit
		Min	Max	
Density @ 15 °C		930	960	Kg/M3
Distillation : IBP	ASTM-D86	150	180	°C
5%	ASTM-D86	191	210	°C
10%	ASTM-D86	210	230	°C
30%	ASTM-D86	255	283	°C
50%	ASTM-D86	300	320	°C
70%	ASTM-D86	340	350	°C
90%	ASTM-D86	360	370	°C
95%	ASTM-D86	370	380	°C
FBP	ASTM-D86		390	°C
Residue	ASTM-D86	1.5	2	Vol%
Loss	ASTM-D86		1	Vol%
Color	ASTM-D1500		2	
Sulphur	ASTM-D1552		3.5	Wt%
Flash Point	ASTM-D93	80		°C
Pour Point	ASTM-D97		0	°C
Cetane Index	ASTM-D976		30	
Viscosity Kinematic @ 37.8 °C	ASTM-D445	2.5	3.5	C.St