

# شرکت بورس انرژی ایران

## اداره پذیرش و بازاریابی

امیدنامه پذیرش و درج کالای هیدروکربن سبک حاصل از برش دوم  
نفتای وارداتی  
شرکت پالایش نفت اطلس جهان دیزل

معرفی شرکت متقاضی پذیرش کالا..... ۳

۱- مشخصات متقاضی پذیرش ..... ۳

۲- مشخصات سهامداران ..... ۳

۳- اعضاء هیئت مدیره ..... ۳

۴- اسامی صاحبان امضاء مجاز شرکت ..... ۴

۵- نحوه ارتباط با مدیران شرکت ..... ۴

۶- آدرس ..... ۴

۷- تاریخچه فعالیت شرکت ..... ۵

معرفی کالا ..... ۶

۸- نام کالا ..... ۶

۹- مشخصات کیفی کالا ..... ۶

۱۰- سابقه تولید در ۳ سال گذشته ..... ۷

۱۱- نحوه تعیین قیمت پایه پس از پذیرش کالا در بورس ..... ۷

ERROR! BOOKMARK NOT DEFINED. ..... ضمائم

پذیرش در بورس ..... ۸

۱۲- فرآیند پذیرش کالا در بورس ..... ۸

تأییدیه ..... ۹

۱۳- تأییدیه شرکت مشاور پذیرش ..... ۹

## معرفی شرکت متقاضی پذیرش کالا

| ۱- مشخصات متقاضی پذیرش        |                           |                 |   |
|-------------------------------|---------------------------|-----------------|---|
| نام شرکت                      | پالایش نفت اطلس جهان دیزل | نوع شخصیت حقوقی | سهامی خاص   |
| شماره ثبت                     | تاریخ ثبت                 | محل ثبت         | شناسه ملی   |
| ۴۱۸۶                          | ۱۳۶۲/۷/۱۷                 | اصفهان          | ۱۰۲۶۰۲۵۳۳۸۷   |
| موضوع فعالیت (مطابق اساسنامه) |                           |                 | تولید فرآورش و تصفیه انواع فرآورده های نفتی و هیدروکربنی ، خرید و فروش ، واردات و صادرات کلیه کالاهای مجاز بازرگانی ، شرکت در مناقصات و مزایدات خصوصی و دولتی ف اخذ وام و اعتبار از بانکها و موسسات مالی ، مشاوره، طراحی و رام اندازی تاسیسات صنعتی . |

| ۲- مشخصات سهامداران                                      |                |            |             |
|--|----------------|------------|-------------|
| (اسامی سهامداران دارای بیش از ۱۰ درصد سهام شرکت ذکر شود) |                |            |             |
| ردیف   | نام سهامدار    | تعداد سهام | درصد مالکیت |
| 1  | محسن اصیل آزاد | ۷۹۰۰       | ۳۶          |
| 2  | پیمان صدوقی    | ۷۹۰۰       | ۳۶          |

| ۳- اعضاء هیئت مدیره   |                 |                                |
|-----------------------|-----------------|--------------------------------|
| نام و نام خانوادگی    | سمت             | به نمایندگی از                 |
| حسین اعرابی           | رئیس هیئت مدیره | شرکت پالایش نفت اطلس جهان دیزل |
| محسن اصیل آزاد        | مدیر عامل       | شرکت پالایش نفت اطلس جهان دیزل |
| پیمان صدوقی           | عضو هیئت مدیره  | شرکت پالایش نفت اطلس جهان دیزل |
| مهدی وفائی            | عضو هیئت مدیره  | شرکت پالایش نفت اطلس جهان دیزل |
| محمد حسن وفائی نائینی | عضو هیئت مدیره  | شرکت پالایش نفت اطلس جهان دیزل |

| ۴- اسامی صاحبان امضاء مجاز شرکت |                |
|---------------------------------|----------------|
| نام و نام خانوادگی              | سمت            |
| محسن اصیل آزاد                  | مدیر عامل      |
| پیمان صدوقی                     | عضو هیئت مدیره |
| مهدی وفائی                      | عضو هیئت مدیره |

| ۵- نحوه ارتباط با مدیران شرکت                           |                                       |
|---|---------------------------------------|
| شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی مدیرعامل:              | محسن اصیل آزاد<br>Info@Atlasjahan.com |
| شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی واحد بازاریابی و فروش: | پیمان صدوقی<br>Info@Atlasjahan.com    |
| شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی رئیس هیئت مدیره:       | حسین اعرابی<br>Info@Atlasjahan.com    |

| ۶- آدرس                     |  |                                |                       |
|-----------------------------|--|--------------------------------|-----------------------|
| قانونی (دفتر مرکزی)         | کشور   | استان                          | شهر                   |
|                             | ایران  | تهران                          | تهران                 |
|                             | خیابان / کوچه                                    | پلاک                           | کد پستی               |
|                             | خیابان ولیعصر خیابان توانیر<br>شمالی ، کوچه گیتا | پلاک ۴ طبقه ۳                  | ۱۴۳۵۶۱۳۳۵۵            |
|                             | شماره تلفن (کد شهر ذکر شود)                      | شماره فکس                      | پست الکترونیکی        |
|                             | ۰۲۱۸۸۷۷۶۱۶۲                                      | ۰۲۱۸۸۷۷۶۱۶۲                    | Info@Atlasjahan.com   |
|                             | وب سایت  | WWW.Atlasjahan.com             |                       |
| فعالیت شرکت تولیدکننده کالا | کشور   | استان                          | شهر                   |
|                             | ایران  | اصفهان                         | شهرک صنعتی مورچه خورت |
|                             | خیابان / کوچه                                    | پلاک                           | کد پستی               |
|                             | کیلومتر ۴۴ جاده اصفهان تهران                     | شرکت پالایش نفت اطلس جهان دیزل | ۸۳۳۳۱۱۶۵۱۳            |

|                     |             |                             |  |
|---------------------|-------------|-----------------------------|--|
| پست الکترونیکی      | شماره فکس   | شماره تلفن (کد شهر ذکر شود) |  |
| Info@Atlasjahan.com | ۰۳۱۴۵۶۴۲۳۳۷ | ۰۳۱۴۵۶۴۲۳۳۷                 |  |
| WWW.Atlasjahan.com  |             | وب سایت                     |  |

## ۷- تاریخچه فعالیت شرکت

شرح مختصری از سابقه فعالیت شرکت

شرکت پالایش نفت اطلس جهان دیزل در سال ۱۳۶۲ در منطقه صنعتی مورچه خورت اصفهان با تولید انواع مشتقات نفتی تأسیس گردید. با توجه به تقاضای بالا و ظرفیت محدود، در راستای ارتقاء فناوری در فرآیندهای تولید محصولات نفتی و پاسخگویی به نیازمندیهای بازار داخلی و بین المللی، این شرکت با گسترش تجهیزات و نصب خطوط تولید جدید دارای ظرفیت تولید سالیانه ۲۰۰۰۰۰ تن انواع مشتقات نفتی می باشد.

شرکت پالایش نفت اطلس جهان دیزل طی بیش از سه دهه فعالیت تولیدی محصولات استراتژیک، همواره توانسته است در جهت توسعه محصولات خود همگام با تمامی استانداردهای بین المللی تولید، مدیریت و تضمین کیفی گام های بلندی در زمینه صادرات فرآورده های نفتی بردارد.

استقرار پالایشگاه شرکت در منطقه صنعتی مورچه خورت استان اصفهان و سهولت دسترسی به پالایشگاه های اصفهان، شازند اراک و تهران در استانهای همجوار از طریق شبکه اصلی حمل و نقل جادهای امکانی ویژه جهت همکاری های فنی و تجاری را برای این شرکت فراهم نموده است. قرار گرفتن در مسیر ترانزیت و گریدهای بزرگ حمل و نقل جاده ای کشور در تأمین بهینه مواد اولیه، صادرات و فروش محصولات نقش بسزایی داشته و از دیگر مزایای ویژه این پالایشگاه محسوب میگردد.

شرکت پالایش نفت اطلس جهان دیزل در کنار تأمین بازارهای داخلی با حضور فعال در بازارهای منطقه ای به ویژه کشورهای ترکیه، عراق، افغانستان، کشورهای آسیانه میانه و کشورهای حوزه خلیج فارس سهم بازار رو به رشدی را داشته و این شرکت را قادر ساخته تا با حضور در بازارهای کشورهای فرا منطقه ای افق نوینی از خلاقیت، نوآوری و افتخار را رقم بزند.

## معرفی کالا

|  |   |
|--|---|
| ۸- نام کالا                                  |   |
| فارسی  | لاتین   |
| هیدرو کربن سبک حاصل از برش دوم نفتای وارداتی | <b>Light Hydrocarbon 2<sup>nd</sup> Cut from Imported Naphtha</b> |
| نام تولید کننده کالا:                        | پالایش نفت اطلس جهان دیزل   |
| نوع واحد و سوخت مصرفی (فقط برای کالای برق):  | -   |
| بازده (راندمان) تولید (فقط برای کالای برق):  | -   |
| تعداد خطوط/ واحدهای تولیدی:                  | یک خط   |

## ۹- مشخصات کیفی کالا

مشخصات کیفی بر اساس پارامترهای موجود در استاندارد یا گواهی کیفیت

| ردیف | عنوان آزمون                     | واحد سنجش         | مورد تست                         | نتیجه           | استاندارد آزمون    |
|------|---------------------------------|-------------------|----------------------------------|-----------------|--------------------|
| ۱.   | وزن مخصوص در دمای ۱۵.۶ °C       | g/cm <sup>3</sup> | density                          | 0.7971          | دستگاهی - اتوماتیک |
| ۲.   | نقطه اشتعال بسته در فشار جو     | °C                | Flash point                      | 50              | ASTM D93           |
| ۳.   | نمین میزان مرکاپتان             | ppm               | Hydrogen sulphide and mercaptans | 25.2            | ASTM D3227         |
| ۴.   | آنالیز تقطیر تحت شرایط اتمسفریک | °C                | جزء تقطیر شده (%)                | دمای تقطیر (°C) | ASTM D86           |
|      |                                 |                   | IBP                              | 146.7           |                    |
|      |                                 |                   | 5                                | 167.0           |                    |
|      |                                 |                   | 10                               | 172.1           |                    |
|      |                                 |                   | 20                               | 177.2           |                    |
|      |                                 |                   | 30                               | 182.3           |                    |
|      |                                 |                   | 40                               | 188.4           |                    |
|      |                                 |                   | 50                               | 194.5           |                    |
|      |                                 |                   | 60                               | 204.6           |                    |
|      |                                 |                   | 70                               | 216.8           |                    |
|      |                                 |                   | 80                               | 241.2           |                    |
|      |                                 |                   | 90                               | 306.2           |                    |
|      |                                 |                   | 95                               | 339.8           |                    |
| FRP  | 340.8                           |                   |                                  |                 |                    |
|      | Percent residue                 | 4.0               |                                  |                 |                    |
|      | Percent loss                    | 0.0               |                                  |                 |                    |

146 - 341

- نتایج فوق منحصراً مربوط به نمونه ارسالی بوده و قابل تعمیم به کل فرآورده نمی باشد.
- هرگونه اعتراض به صحت نتایج آزمونهای فوق حداکثر ظرف یک ماه پس از تاریخ دریافت نتایج، در این شرکت قابل بررسی خواهد بود.
- در صورت نیاز حسب به ضوابط از خدمات سایر آزمایشگاههای همکار استفاده خواهد شد.

|             |  |  |
|-------------|--|--|
| دوره اعتبار | مرجع صدور                                | گواهی کیفیت یا استاندارد مرتبط با کالا                                   |
| نامحدود     | پروانه بهره‌برداری به شماره ۴۸۱۳/۱۳۲۹۹۳۲ | این کالا تحت کد ۳۱۱۵۶۰۱۰۲ زیر نظر کارگروه مربوطه استاندارد سازی شده است. |
|             |  |  |

| ۱۰- سابقه تولید در ۳ سال گذشته                            |           |  |              |
|---|-----------|--|--------------|
| شرح   | سال گذشته | دو سال گذشته   | سه سال گذشته |
| ظرفیت اسمی  | ۱۶۴۰۰     | -  | -            |
| میزان تولید خالص  | -         | -  | -            |
| محدودیت‌های فنی، قانونی و حقوقی موثر بر میزان تولید محصول |           | مجوز های قانونی تولید و عرضه این محصول از تاریخ ۱۳۹۶/۱/۲۸ میباشد و این محصول در سالهای گذشته تولید نشده است. از سال ۱۳۹۶ به بعد مانعی برای تولید و عرضه وجود ندارد |              |

#### ۱۱- نحوه تعیین قیمت پایه پس از پذیرش کالا در بورس

با توجه به ماهیت این محصول که از مشتقات نفتی میباشد، قیمت های قابل عرضه تابعی از قیمت جهانی نفت خام و قیمت های بین المللی این محصول در بازارهای جهانی میباشد که به طور مرتب و لحظه ای در نشریه های بین المللی معتبر ( نظیر نشریه پلاتس) اعلام میگردد. از طرفی محصولات مشابه این برش نفتی از طریق شرکت ملی نفت در بورس عرضه میشود که میتواند ملاک بسیار خوبی برای کشف قیمت پایه باشد

\* این قسمت از امید نامه پس از پذیرش کالا توسط بورس تکمیل می گردد.

## پذیرش در بورس

| ۱۲- فرآیند پذیرش کالا در بورس |   |                             |                            |
|-------------------------------|---|-----------------------------|----------------------------|
| شماره و تاریخ درخواست پذیرش   | -   | نام مشاور پذیرش             | کارگزاری مهر آفرین         |
| تاریخ تایید توسط هیئت پذیرش   | -   | تاریخ تایید توسط کمیته عرضه | ۹۶/۰۴/۱۸                   |
| شرایط پذیرش                   | مدارک و مستندات طی نامه شماره ۲۲۱/۱۷۸۳ مورخ ۹۶/۰۴/۲۴ به مدیریت محترم نظارت بر بورس ها سازمان بورس و اوراق بهادار ارسال و طی نامه شماره ۱۲۱/۳۴۹۵۷ مورخ ۱۳۹۶/۰۵/۰۱ اداره امور بورس ها و بازارها سازمان بورس و اوراق بهادار بلامانع بودن انتشار امیدنامه و عرضه کالای مذکور اعلام شد |                             |                            |
| درصد تعهد عرضه کالا           | ۳۰٪   | میزان تعهد عرضه کالا        | تن ۴۹۲۰                    |
| حداقل خرید جهت کشف نرخ        | ۱۰٪ حداقل عرضه  | خطای مجاز تحویل             | ۵٪ آخرین محموله قابل تحویل |
| هزینه انبار داری              | -   |                             |                            |
| تناوب عرضه                    | هفتگی   | سایر                        | رینگ بین الملل             |



## تأییدیه

۱۳- تأییدیه شرکت مشاور پذیرش

مندرجات این فرم از جنبه مطابقت با مستندات فنی ارائه شده و استانداردهای کالا، بررسی شده و هیچ‌گونه مغایرتی در اطلاعات ارائه شده در این فرم و مستندات فوق ملاحظه نشده است.

نام شرکت مشاور پذیرش: شرکت مشاور پذیرش مهرافروز

آدرس و تلفن شرکت مشاور پذیرش: خیابان طالقانی، پلاک ۱۶۶، تهران، پ.م. ۱۶۶۱۶۶

امضای مدیر عامل مهر شرکت:

تاریخ:



۹۶، ۴، ۱۷



|                      |                         |              |
|----------------------|-------------------------|--------------|
| شماره فرم : S3012163 | تاریخ صدور : ۱۳۹۴/۰۴/۰۷ | صفحه ۹ از ۱۸ |
|----------------------|-------------------------|--------------|

|                              |                    |                    |
|------------------------------|--------------------|--------------------|
| نام اظهار شده نمونه          | کد نمونه           | کد آزمایشگاه نمونه |
| ماده میانی - هیدروکربن سنگین | E/94/011626-8      | S3012163-8         |
| تاریخ انجام آزمون            | تاریخ نمونه برداری | کد آزمایشگاه       |
| ۱۳۹۴/۰۴/۰۳                   | ۱۳۹۴/۰۳/۲۸         | ۱۳۹۴/۰۳/۲۸         |
| ظرفیت آزمایشگاه              | فشار آزمایشگاه     | دمای محیط          |
| ۲۵ %                         | ۸۳.۵ kPa           | ۲۵ °C              |

| ردیف | سوال / آزمون                    | واحد سنجش         | میزان ثبت شده     | مستند                            | استاندارد / آزمون  |
|------|---------------------------------|-------------------|-------------------|----------------------------------|--------------------|
| ۱    | وزن مخصوص در دمای ۱۵.۶ °C       | g/cm <sup>3</sup> | 0.7971            | density                          | دستگاهی - اتوماتیک |
| ۲    | نقطه اشتعال بسته در فشار جو     | °C                | 50                | Flash point                      | ASTM D 93          |
| ۳    | تعیین میزان مرکاپتان            | ppm               | 25.2              | Hydrogen sulphide and mercaptans | ASTM D3227         |
| ۴    | آباییز تقطیر تحت شرایط آتمسفریک | °C                | جزء تقطیر شده (%) | دمای تقطیر (°C)                  | ASTM D 86          |
|      |                                 |                   | IBP               | 146.7                            |                    |
|      |                                 |                   | 5                 | 167.0                            |                    |
|      |                                 |                   | 10                | 172.1                            |                    |
|      |                                 |                   | 20                | 177.2                            |                    |
|      |                                 |                   | 30                | 182.3                            |                    |
|      |                                 |                   | 40                | 188.4                            |                    |
|      |                                 |                   | 50                | 194.5                            |                    |
|      |                                 |                   | 60                | 204.6                            |                    |
|      |                                 |                   | 70                | 216.8                            |                    |
|      |                                 |                   | 80                | 241.2                            |                    |
|      |                                 |                   | 90                | 306.2                            |                    |
| 95   | 339.8                           |                   |                   |                                  |                    |
|      | 340.8                           | FRP               |                   |                                  |                    |
|      | 4.0                             | Percent residue   |                   |                                  |                    |
|      | 0.0                             | Percent loss      |                   |                                  |                    |

146 - 341

- نتایج فوق منحصراً مربوط به نمونه ارسالی بوده و قابل تعمیم به کل فرآورده نمی باشد.
- هرگونه اعتراض به صحت نتایج آزمونهای فوق حداکثر ظرف یک ماه پس از تاریخ دریافت نتایج، در این شرکت قابل بررسی خواهد بود.
- در صورت نیاز حسب به ضوابط از خدمات سایر آزمایشگاههای همکار استفاده خواهد شد.

Handwritten signature and notes in the left margin.

|                                    |                                |
|------------------------------------|--------------------------------|
| مدیر آزمایشگاه<br>مهندس مسعود پرزو | مسئول آزمایشگاه<br>نام و امضاء |
|------------------------------------|--------------------------------|

برگه شماره: ۴۱ - ۱۵۹ - ۰۳۱ - ۰۳۱۷۱۲۰۵۰۰