

# شرکت بورس انرژی ایران

## اداره پذیرش و بازاریابی

امیدنامه پذیرش و درج کالای میعانات گازی شیرین سازی شده  
شرکت ساین شیمی بهشت

- ۱- مشخصات متقاضی پذیرش ..... ۳
- ۲- مشخصات سهامداران ..... ۳
- ۳- اعضاء هیئت مدیره ..... ۳
- ۴- اسامی صاحبان امضاء مجاز شرکت ..... ۴
- ۵- نحوه ارتباط با مدیران شرکت ..... ۴
- ۶- آدرس ..... ۴
- ۷- تاریخچه فعالیت شرکت ..... ۵

معرفی کالا..... ۶

- ۸- نام کالا ..... ۶
- ۹- مشخصات کیفی کالا ..... ۶
- ۱۰- سابقه تولید در ۳ سال گذشته ..... ۷
- ۱۱- نحوه تعیین قیمت پایه پس از پذیرش کالا در بورس ..... ۷

ضمانت ..... ۷

پذیرش در بورس ..... ۸

- ۱۲- فرآیند پذیرش کالا در بورس ..... ۸

تأییدیه ..... ۹

- ۱۳- تأییدیه شرکت مشاور پذیرش ..... ۹

## معرفی شرکت متقاضی پذیرش کالا

۱- مشخصات متقاضی پذیرش			
نام شرکت	ساینا شیمی بهشت	نوع شخصیت حقوقی	سهامی خاص
شماره ثبت	تاریخ ثبت	محل ثبت	شناسه ملی
۱۱۹۲۶	۱۳۹۱/۱۱/۱۴	قم	۱۰۵۹۰۰۳۹۸۳۹
موضوع فعالیت (مطابق اساسنامه)	تولید حلالهای پایه نفتی، حلالهای آلی و صنعتی، و مواد شیمیایی خرید و فروش از بورس پتروشیمی، صادرات و واردات کالاهای مجاز		

۲- مشخصات سهامداران			
(اسامی سهامداران دارای بیش از ۱۰ درصد سهام شرکت ذکر شود)			
ردیف	نام سهامدار	تعداد سهام	درصد مالکیت
۱.	آقای علی اکبر رضوانی	۵۷۰۰۰	۵۷ درصد
۲.	آقای سعید رضوانی	۴۳۰۰۰	۴۳ درصد

۳- اعضاء هیئت مدیره		
نام و نام خانوادگی	سمت	به نمایندگی از
علی اکبر رضوانی صرمی	رئیس هیات مدیره و مدیر عامل	
سعید رضوانی صرمی	نائب رئیس	
خانم محبوبه رضوانی	عضو هیات مدیره	

## ۴- اسامی صاحبان امضاء مجاز شرکت

نام و نام خانوادگی	سمت
علی اکبر رضوانی صرمی	رئیس هیات مدیره و مدیر عامل
سعید رضوانی صرمی	نایب رئیس هیات مدیره

## ۵- نحوه ارتباط با مدیران شرکت

شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی مدیرعامل:	info@sainachemi.com
شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی واحد بازاریابی و فروش:	۰۲۵۳۳۷۳۰۳۲۴۱ sainashimi@gmail.com
شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی رئیس هیئت مدیره:	a.rezvani@sainachemi.com

## ۶- آدرس

قانونی (دفتر مرکزی)	کشور	استان	شهر
	ایران	قم	قم
	خیابان / کوچه	پلاک	کد پستی
	بلوار خلیج فارس کوی ۳۲	۵۰	۳۷۱۴۱۳۷۸۴۴
	شماره تلفن (کد شهر ذکر شود)	شماره فکس	پست الکترونیکی
	۰۲۵۳۷۳۰۳۱۱۷	۰۲۵۳۷۳۰۳۴۷۴	info@sainachemi.com
	وب سایت	<a href="http://www.sainachemi.com">www.sainachemi.com</a>	
	فعالیت شرکت تولیدکننده کالا	کشور	استان
ایران		قم	قم
خیابان / کوچه		پلاک	کد پستی
بلوار خلیج فارس کوی ۳۲		۵۰	۳۷۱۴۱۳۷۸۴۴
شماره تلفن (کد شهر ذکر شود)		شماره فکس	پست الکترونیکی
۰۲۵۳۷۳۰۳۱۱۷		۰۲۵۳۷۳۰۳۴۷۴	info@sainachemi.com
وب سایت		<a href="http://www.sainachemi.com">www.sainachemi.com</a>	

## ۷- تاریخچه فعالیت شرکت

شرح مختصری از سابقه فعالیت شرکت

فعالیت شرکت ساینا شیمی بهشت با تولید محصولاتی از قبیل حلالهای آلی و شیمیایی ، گرانول های پی وی سی ، و پارافین های صنعتی آغاز گردید و در سال ۱۳۹۱ با بهره گیری دانش فنی و تجهیزات پیشرفته متناسب با تولید انواع مشتقات نفتی و اخذ مجوزهای لازم به تولید انواع مشتقات نفتی از قبیل هیدروکربن های سبک و سنگین ، روغن های صنعتی و محافظ و تینر های فوری ، شستشو و روغنی ، اکتان بوستر ، دی اکتیل ترفتالات در کارخانه خود واقع در شهرک صنعتی شکوهیه شهر قم نموده است.

کارخانه این شرکت از ۲ فاز بلندیگ و سایت پالایشگاهی با ۷ راکتور و ۳ دستگاه بویلر ، برج خنک کننده ، سیستم وکیوم و آزمایشگاه تشکیل شده است .این شرکت توانسته با استفاده از پرسنل متخصص و یا تجربه خود در زمینه طراحی (فرمولاسیون)انواع مشتقات به موفقیت های چشم گیری دست یابد.همچنین در راستای ارتقا کیفیت محصولات و فرآیند ها

شرکت توانست پس از استقرار سیستم مدیریت کیفیت ISO9001:2008 و ISO9001:2010 و HSE-MS

را از شرکت DIMITO و نیز ICE اروپا را اخذ نماید .

این شرکت قصد دارد تا در راستای حفظ حقوق و احترام به مشتریان ، همواره سعی در نوآوری ، ارتقا کیفیت و تنوع محصولات داشته باشد تا علاوه بر مشتریان داخلی قدم به عرصه جهانی گذارد.

## معرفی کالا

۸- نام کالا	
فارسی	لاتین
میعانات گازی شیرین شده	Sweetened condensate
نام تولید کننده کالا:	شرکت ساینما شیمی بهشت
نوع واحد و سوخت مصرفی (فقط برای کالای برق):	
بازده (راندمان) تولید (فقط برای کالای برق):	
تعداد خطوط/ واحدهای تولیدی:	۱ خط تولید

۹- مشخصات کیفی کالا		
مشخصات کیفی بر اساس پارامترهای موجود در استاندارد یا گواهی کیفیت		
آنالیزهای مورد نظر به به پیوست می باشد		
گواهی کیفیت یا استاندارد مرتبط با کالا	مرجع صدور	دوره اعتبار
با توجه به اینکه محصول فاقد استاندارد ملی یا اجباری است. مسئولیت کنترل کیفیت به عهده آزمایشگاه تولید کننده است .	این شرکت در هر بار عرضه متعهد میگردد که آنالیز کالا را به تایید آزمایشگاه همکار اداره استاندارد شرکت البرز تدبیر کاران رسانده و رد هر بار عرضه رد اطلاعیه عرضه اعلام دارد. به عبارتی محصول مورد نظر جهت تست های کنترل کیفی رد آزمایشگاه البرز تدبیر کاران مورد آزمون قرار می گیرد و در هر بار عرضه این محصول مطابق آنالیز رسمی شرکت البرز تدبیر کاران خواهد بود.	
قوانین و مقررات حاکم بر تولید کالا در صنعت مربوطه		

**۱۰- سابقه تولید در ۳ سال گذشته**

شرح	سال گذشته	دو سال گذشته	سه سال گذشته
ظرفیت اسمی	۵۰۰۰۰ تن	-----	-----
میزان تولید خالص	۳۰۰۰۰ تن	-----	-----
محدودیت‌های فنی، قانونی و حقوقی موثر بر میزان تولید کالا			

**۱۱- نحوه تعیین قیمت پایه پس از پذیرش کالا در بورس****ضمانت**

(در صورت نیاز)

\* این قسمت از امید نامه پس از پذیرش کالا توسط بورس تکمیل می‌گردد.

## پذیرش در بورس

### ۱۲- فرآیند پذیرش کالا در بورس

شماره و تاریخ درخواست پذیرش	۹۶/۰۲/۳۰	نام مشاور پذیرش	کارگزاری سینا
تاریخ تایید توسط هیئت پذیرش	-	تاریخ تایید توسط کمیته عرضه	۹۶/۰۳/۱۰
شرایط پذیرش	مدارک و مستندات طی نامه شماره ۲۲۱/۱۷۰۵ مورخ ۹۶/۰۳/۱۷ به مدیریت محترم نظارت بر بورس ها سازمان بورس و اوراق بهادار ارسال و طی نامه شماره ۱۲۱/۳۲۱۶۰ مورخ ۱۳۹۶/۰۳/۲۰ اداره امور بورس ها و بازارها سازمان بورس و اوراق بهادار بلامانع بودن انتشار امیدنامه و عرضه کالای مذکور اعلام شد		
درصد تعهد عرضه کالا	۴۰٪	میزان تعهد عرضه کالا	۱۲۰۰۰ تن
حداقل خرید جهت کشف نرخ	۱۰٪ حداقل عرضه	خطای مجاز تحویل	۵٪ آخرین محموله قابل تحویل
هزینه انبار داری			
تناوب عرضه	هفتگی	سایر	رینگ بین الملل



# تأییدیه

## ۱۳- تأییدیه شرکت مشاور پذیرش

مدرجات این فرم از جنبه مطابقت با مستندات فنی ارائه شده و استانداردهای کالا، بررسی شده و هیچ گونه مغایرتی در اطلاعات ارائه شده در این فرم و مستندات فوق ملاحظه نشده است.

نام شرکت مشاور پذیرش: شرکت کارگزاری سینا

آدرس و تلفن شرکت مشاور پذیرش: تهران خیابان کریم خان خیابان شهید گلابی ساختمان بنیاد علوی طبقه اول

تاریخ: ۱۳۹۶/۳/۲۲ امضای مدیر عامل کارگزاری شرکت:

لایحه / پروانه



آزمایشگاه همکار اداره استاندارد

آزمایشگاه پیرایه زیست قزوین

برگه نتیجه آزمون: تعیین ماهیت

صفحه ۱ از ۱  
کد مدرک: L-FR053

نام و نوع فرآورده: محصول نهایی نمونه اصلی حیوانات گازی ایلام شیرین شده در واحد NS  
 نوع بسته بندی: -  
 نام تجاری: -  
 نام شرکت / واحد تولیدی: -  
 صاحب کالا / کونتاژ: -  
 تاریخ تولید / سری ساخت: -  
 کد نمونه: F ۹۵-۱۷۷  
 استاندارد مرجع: -  
 آدرس: -

درخواست کننده: اداره کل استاندارد استان قم  
 شماره و تاریخ درخواست: ۱۳۹۵/۰۲/۱۷-۰۶۶۲۷  
 محل نمونه برداری: خط تولید [ ] تبار [ ] بزرگ [ ] سایر [ ]  
 شماره پلمپ: ASB  
 تاریخ نمونه برداری: -  
 تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۵/۰۲/۱۹  
 تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۵/۰۲/۱۹  
 تاریخ صدور نتیجه: ۱۳۹۵/۰۲/۲۴  
 هزینه آزمون: ۵۴۲۶۰۰۰ ریال

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	نتیجه آزمون	روش آزمون
تقطیر			
	نقطه جوش آغازی (FBP) (°C)	۵۹	استاندارد ملی ایران به شماره ۶۲۶۱
	دمای ۵ درصد بازیابی (°C)	۷۳	
	دمای ۱۰ درصد بازیابی (°C)	۷۹	
	دمای ۲۰ درصد بازیابی (°C)	۸۹	
	دمای ۳۰ درصد بازیابی (°C)	۹۹	
	دمای ۴۰ درصد بازیابی (°C)	۱۱۰	
	دمای ۵۰ درصد بازیابی (°C)	۱۲۲	
	دمای ۶۰ درصد بازیابی (°C)	۱۲۵	
	دمای ۷۰ درصد بازیابی (°C)	۱۵۲	
	دمای ۸۰ درصد بازیابی (°C)	۱۷۴	
	دمای ۹۰ درصد بازیابی (°C)	۲۱۴	
	دمای ۹۵ درصد بازیابی (°C)	-	
	مقدار بازیافتی (میلی لیتر)	۹۳	
	نقطه جوش نهایی (FBP) (°C)	۲۳۱	
	مقدار باقیمانده تقطیر (میلی لیتر)	۶	
	مقدار هدر رفته (میلی لیتر)	۱	
۲	نقطه اشباع بسته (درجه سانتیگراد)	دمای محیط	استاندارد ملی ایران به شماره ۱۲۶۹۱
۳	دانسیته در ۱۵ درجه سانتیگراد (کیلوگرم بر متر مکعب)	۰.۷۳۶۷	استاندارد ملی ایران به شماره ۱۶۰۳۷
۴	نقطه ریزش (درجه سانتیگراد)	< ۲۴	استاندارد ملی ایران به شماره ۲۰۱
۵	رنگ	۰.۱۵	ISIRI303/D1500- ISIRI2932/D156
۶	میزان سولفور (درصد جرمی)	۰.۰۳۳۸	استاندارد ملی ایران به شماره ۸۴۰۲
۷	خوردگی نوار مسی پس از سه ساعت در دمای ۵۰ درجه سانتیگراد	۱۵	ASTM D130
۸	مرکاپتان (ppm)	۸۰/۲۸۴	D3227 استاندارد ملی ایران به شماره ۹۳۷۹
۹	بنزن (v/v%)	۳/۱	ASTM D 5769

۳۲۷  
آرشیو